

Inhalt

Vorworte	8
Institutionen	13
Der technisch-wissenschaftliche Verein „Bergmännischer Verband Österreichs“	14
Fachverband Bergwerke und Stahl – Interessensvertretung für Bergwerke und die Hüttenindustrie ..	15
Fachverband der Stein- und keramischen Industrie – Interessensvertretung für die Mineralrohstoffindustrie	17
Industrieminerale	19
Grafitaufbereitung in Kaisersberg	21
Entwicklung und Stand der Kaolinaufbereitung in Österreich	25
Eisenglimmer – Ein außergewöhnlicher, funktioneller Füllstoff	31
Omya GmbH Gummern	35
Paltentaler – Vom Steinbruch zum Industriemineralproduzenten	37
Stand der Aufbereitungstechnik bei RHI unter besonderer Berücksichtigung von Sortierprozessen	41
Talkaufbereitung in Österreich	45
Salze	49
Saline Ebensee – 100 Jahre Salzerzeugung	51
Erze	61
Die Entwicklung der Erzaufbereitung am Steirischen Erzberg	63
Aspekte und ausgewählte Beispiele zur Aufbereitung von Eisenerzen und Kreislaufstoffen im integrierten Hüttenwerk	69
Erfahrungen mit einer Dichtentrennung zur Reduzierung der umlaufenden Last in der Vorflotation	73
Baurohstoffe	77
Kieswerk Roitham – Innovative Logistik entlastet Umwelt und Verkehr	79
Bauunternehmung Granit GesmbH	81
Innovationen und Minderung von Emissionen in einer neuen Aufbereitungsanlage der Bernegger GmbH	83
Eine Kiesgrube mit Durchblick – CEMEX Austria AG und Team GmbH – ein Erfahrungsbericht mit dem Abbaukontrollsystem DredgerNaut in Grafenwörth/NÖ	87
Lafarge, Trends in Rohmaterialaufbereitung und Zementmahlung	93

Aufbereitungstechnische Betrachtungen zur Auswahl einer geeigneten Vorbrechanlage für Kalkstein	95
Prozesstechnische Untersuchung eines Prallbrechers im Jakominsteinbruch Bleiberg-Kreuth	101
Aufbereitung von kontaminierten Aushubmaterialien	105
Einsatz einer Hochdruckwäsche im Werk Peggau der Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH	111
Kiesgewinnung im Alpenrhein	115
Consultingunternehmen	117
Siebung mit Ultraschall – an den Grenzen des Machbaren	119
Kennzahl zur Feststellung der Abrasivität von Kalkstein	123
Maßgeschneiderte Sandfraktionen für den Einsatz in stationären und zirkulierenden Wirbelschichtfeuerungsanlagen	129
Maschinen- und Anlagenbau	135
Kompaktes Design, gebündelte Kraft – von der Idee zum erfolgreichen Recycling.	137
Trocknen und Klassieren – 2 typische Anwendungen der ALLGAIER Verfahrenstechnik	143
A TEC – Der Spezialist für Pyroprozesstechnik, Prozess-Engineering und Dienstleistungen in der Zementindustrie	147
Entwicklungen und Trends in der Aufbereitungstechnik bei Binder+Co	151
BT-Wolfgang Binder GmbH - Der Einsatz von sensorgestützten Sortiermaschinen im Bereich Mineraltechnik	155
Analyse mineralischer Produkte in Echtzeit	159
Flexible Absiebung Immer die richtige Einstellung – der HAZEMAG VARIOwobbler®	161
Der Walzenbrecher, ein Klassiker in neuem Glanz!	165
PMT-Jetmill – Feinstmahlung und -sichtung im Submikronbereich	169
HX410 elektrostatische Staubunterdrückung für Bandanlagen	173
Kostensenkung durch Automation des Prallbrechers	177
Wirtschaftliche Reduzierung des Fülleranteils	181
SIEBTECHNIK Kompensatorsetzmaschinen in der Rohstoff- und Recyclingindustrie in Österreich	185
Verkettete Anlagen machen stationäre Anlagen mobil	189
Sekundärrohstoffe	191
Impulse der steirischen Landesverwaltung zur Entwicklung von Aufbereitungstechnologien für die Abfallwirtschaft	193
Wenn aus Abfall hochwertiger Brennstoff wird	197
Lehrstuhl für Aufbereitung und Veredlung	201
Gründung und Entwicklung des Institutes für Aufbereitung und Veredlung bis zum Jahre 2005	203
Lehrstuhl für Aufbereitung und Veredlung – Status quo und Ausblick	211
Physikalische Simulation des Steiner-Prozesses unter Einbindung von Neutronendiffraktion	217

Zu Fragen der Herstellung von expandierten Perliten für neuartige Anwendungen.	221
Einsatz neuartiger Bentonitprodukte in der Kunststoffindustrie	225
Status und Entwicklungstrends der sensorgestützten Sortierung in der Aufbereitung primärer und sekundärer Rohstoffe	229
Aufbau einer Laborwälmühlanlage im Technikum des Lehrstuhls für Aufbereitung und Veredlung	235
Implementierung aufbereitungstechnischer Kenngrößen in das geologische 3D-Modell der Kiirunavaara Eisenerzlagerstätte in Kiruna, Nordschweden	239
Untersuchung der triboelektrischen Aufladeparakteristik von Calcit und Quarz	243
Aufbereitung von metallhaltigen Reststoffströmen zur Erzeugung hochwertiger Sekundärrohstoffe.	247
Optimierung von Querstrom-Drehkorbsichtern für die Zementindustrie	251
Ergebnisse systematischer experimenteller Untersuchungen zur Optimierung der Fahrweise von Hydrozyklonen in Mahlkreisläufen	255
Verzeichnis der Diplom- und Masterarbeiten seit Gründung des Lehrstuhls für Aufbereitung und Veredlung	259
Verzeichnis der Dissertationen seit Gründung des Lehrstuhls für Aufbereitung und Veredlung	267
Das <i>IZ Rohstoffe</i> des Departments Mineral Resources and Petroleum Engineering	269